



Warum Sinterformteile verwenden?

Weil wenige Prozessschritte den Bearbeitungsaufwand und Materialbedarf reduzieren und weniger Energie verbrauchen, führt das in Summe zu den geringsten Herstellkosten.

Aber damit nicht genug. Sinterformteile können nämlich aus angepassten Werkstoffen für bestimmte Aufgaben hergestellt werden und Konstruktionselemente beinhalten, die mit anderen Herstellprozessen nicht zu realisieren sind.



Was sind die Besonderheiten von Sinterformteilen?

Sinterformteile können wirtschaftlich und effizient unter Einhaltung hoher Maßgenauigkeit hergestellt werden. In nur wenigen Verfahrensschritten entstehen Bauteile in komplexen Formen und mit unterschiedlichsten Geometrien.

Sinterformteile können häufig ohne spanende Nachbearbeitung einbaufertig produziert werden. Selbst bei komplexen Geometrien und hohen Stückzahlen bleibt die Maßhaltigkeit erhalten.



Wo werden Sinterformteile eingesetzt?

Sinterformteile werden in fast allen Industriezweigen eingesetzt - ganz egal ob Zahnräder, Ritzel, Sonnenräder, Planetenräder, Kettenräder, Scharniere, Federmitnehmer oder andere Arten von Koppellementen.

Es kommt immer auf die richtige Wahl des Werkstoffes an, um optimale Einsatzbedingungen zu schaffen.



Grüne Technologie!

Die Sintertechnik kann als eine grüne Technologie angesehen werden, weil Bauteile und Produkte im Vergleich zu anderen Herstellverfahren effizienter und umweltfreundlicher herzustellen sind.

Die Herstellung von Sinterteilen führt somit zu einem reduzierten CO₂-Ausstoß.

Werkstoffe

Bei GMS orientieren wir uns in der Zusammensetzung der Metall-Pulver-Mischungen an Werkstoff-Vorgaben gemäß DIN 30 910.

Hier sind Werkstoffe nach Gruppen geordnet:

- Sintereisen
- Sinterstahl
- Rostfreier Sinterstahl
- Sinterbronze

Funktionszuordnungen:

Neben der Werkstoff-Auswahl differenzieren wir auch nach Funktion:

- Sintermetalle für Filter
- Sintermetalle für Lager und Formteile mit Gleiteigenschaften
- Sintermetalle für Formteile mit weichmagnetischen Eigenschaften

Anwendungsbereiche:

Mit langjähriger Erfahrung beliefern wir die unterschiedlichsten Bereiche der metallverarbeitenden Industrie:

- Automobilteile
- Maschinenteile der Nahrungsmittelindustrie
- Antriebstechnik
- pneumatische Werkzeuge
- Elektrowerkzeuge
- Filtertechnik
- allgemeiner Maschinenbau
- Schlossteile
- Bürogeräte und Computerteile
- medizinische Geräte
- Installationsbauteile
- Sportgeräte